



TASSA COMUNALE SUI RIFIUTI – T.A.R.I.
(Art. 1 della Legge n. 147/2013)

Il/la sottoscritto/a _____
Nato/a a _____ il _____
Residente a _____ in via _____
C.F. _____
Nella sua qualità di _____
Della ditta o dell'esercizio _____
C.F. _____ Partita i.v.a _____
Sede legale a _____ in via _____
☎ Tel. _____ ✉ e-mail _____
Indirizzo P.E.C. _____

CHIEDE

che a far data dal _____ **sia applicata la riduzione della tassa rifiuti** per
l'immobile posto in via _____ per il seguente motivo:

- ☐ Locali ed aree scoperte operative adibiti ad uso stagionale od altro uso non continuativo, ma
ricorrente, purché non superiore a 180 giorni solari nell'anno;
- ☐ Rifiuti urbani avviati al riciclo in modo autonomo ⁽¹⁾

IDENTIFICATIVI CATASTALI DEI LOCALI E/O AREE SCOPERTE OPERATIVE

Cat. _____ Classe _____ Foglio _____ Mappale _____ Subalterno _____ R. Catastale _____ €

Cat. _____ Classe _____ Foglio _____ Mappale _____ Subalterno _____ R. Catastale _____ €

Cat. _____ Classe _____ Foglio _____ Mappale _____ Subalterno _____ R. Catastale _____ €

Il sottoscritto dichiara di essere a conoscenza delle responsabilità e sanzioni cui va incontro in caso di
dichiarazioni false e dichiara altresì che denuncerà a termini di legge il venir meno delle condizioni che
consentono l'applicazione della riduzione.

¹() Per poter fruire della riduzione per rifiuti urbani avviati al riciclo in modo autonomo è necessario – ai sensi dell'art. 9-ter del
Regolamento TARI – compilare il presente modulo entro il 31 gennaio dell'anno successivo a quello di riferimento, allegando
specifica attestazione rilasciata dall'impresa abilitata che ha effettuato l'attività di riciclo, da cui risulti la quantità di rifiuti urbani
avviata al riciclo.



TERMINE PRESENTAZIONE DICHIARAZIONE TARI: entro il 30 giugno dell'anno successivo alla data di inizio dell'occupazione dei locali e delle aree assoggettabili al tributo o entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui si è verificata una variazione che comporti un diverso ammontare del tributo. Si ricorda di presentare, invece, **DICHIARAZIONE DI CESSAZIONE** entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui si cessa l'occupazione dei locali.

Inoltre il contribuente è tenuto a denunciare il venir meno delle condizioni che hanno ingenerato le riduzioni o agevolazioni.

Note: Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. n.196/2003 e dell'art.13 e 14 del Regolamento UE n.2016/679, la informiamo che il trattamento dei dati personali forniti o comunque acquisiti è finalizzato all'assolvimento della gestione della posizione del contribuente ai fini TARI, con l'utilizzo di procedura anche informatiche, nei modi e nei limiti necessari per perseguire le predette finalità, anche in caso di eventuale comunicazione a terzi. I dati personali acquisiti con la presente denuncia possono essere comunicati agli Enti di riscossione nonché alla Società appaltatrice connessa con il servizio di raccolta rifiuti urbani. Il dichiarante può rivolgersi, in ogni momento, al Comune di Vignate, per beneficiare dei dati che lo riguardano e farli eventualmente aggiornare, integrare, rettificare, cancellare, chiederne il blocco ed opporsi al loro trattamento, se trattati in violazione della Legge (art. 7 del D.Lgs. n. 196/2003). L'informativa completa e' pubblicata nel sito Internet del Comune nella Sezione TARI.

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta o inviata insieme alla fotocopia, non autenticata, di un documento di identità del dichiarante, all'Ufficio competente telematicamente, tramite un incaricato, oppure a mezzo posta.

N.B. allegare copia fotostatica di un documento di identità in corso di validità del dichiarante.

Vignate, _____

IL DENUNCIANTE _____