



**TASSA COMUNALE SUI RIFIUTI- T.A.R.I.**  
**(Art. 1 della Legge n. 147/2013)**

**DICHIARAZIONE DI DIMINUZIONE DEL NUCLEO FAMILIARE**

IL/LA SOTTOSCRITT \_\_\_\_\_

NAT A \_\_\_\_\_ IL \_\_\_\_\_

RESIDENTE A \_\_\_\_\_ IN VIA \_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_ ☎ TEL. \_\_\_\_\_

☒ E-MAIL \_\_\_\_\_ INDIRIZZO P.E.C \_\_\_\_\_

DICHIARA

CHE IL SUO NUCLEO FAMILIARE È COMPOSTO DA N. \_\_\_\_\_ PERSONE A DECORRERE

DAL \_\_\_\_\_ IN QUANTO IL/LA SIG./SIG.RA \_\_\_\_\_

SI E' TRASFERITO NEL COMUNE DI \_\_\_\_\_ VIA/PIAZZA

\_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_.

CHIEDE

CHE SIA PERTANTO AGGIORNATA LA BANCA DATI PER IL COMPUTO DELLA T.A.R.I.

VIGNATE, \_\_\_\_\_

IL DENUNCIANTE

\_\_\_\_\_