



**TASSA COMUNALE SUI RIFIUTI- T.A.R.I.
(Art. 1 della Legge n. 147/2013)**

DICHIARAZIONE DI AUMENTO / DIMINUZIONE DEL NUCLEO FAMILIARE

IL/LA SOTTOSCRITTO/A _____

NATO/A A _____ IL _____

RESIDENTE A _____ IN VIA _____

C.F. _____ TEL. _____

E-MAIL _____ INDIRIZZO P.E.C _____

DICHIARA

CHE IL SUO NUCLEO FAMILIARE È COMPOSTO DA N. _____ PERSONE A DECORRERE

DAL _____ IN QUANTO:

E' ENTRATO A FAR PARTE DEL NUCLEO FAMILIARE SOPRA INDICATO.

1) IL/LA SIG./SIG.RA _____ PROVENIENTE DAL
COMUNE DI _____ VIA/PIAZZA _____

N. _____;

2) IL/LA SIG./SIG.RA _____ PROVENIENTE DAL
COMUNE DI _____ VIA/PIAZZA _____

N. _____;

3) IL/LA SIG./SIG.RA _____ PROVENIENTE DAL
COMUNE DI _____ VIA/PIAZZA _____

N. _____;

E' USCITO DAL NUCLEO FAMILIARE SOPRA INDICATO.

1) IL/LA SIG./SIG.RA _____ CHE SI E' TRASFERITO/A
NEL COMUNE DI _____ VIA/PIAZZA

_____ N. _____;



2) IL/LA SIG./SIG.RA _____ CHE SI E' TRASFERITO/A
NEL COMUNE DI _____ VIA/PIAZZA
_____ N. _____;

3) IL/LA SIG./SIG.RA _____ CHE SI E' TRASFERITO/A
NEL COMUNE DI _____ VIA/PIAZZA
_____ N. _____;

CHIEDE

CHE SIA PERTANTO AGGIORNATA LA BANCA DATI PER IL COMPUTO DELLA T.A.R.I.

TERMINE PRESENTAZIONE DICHIARAZIONE TARI: entro il 30 giugno dell'anno successivo alla data di inizio dell'occupazione dei locali e delle aree assoggettabili al tributo o entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui si è verificata una variazione che comporti un diverso ammontare del tributo. Si ricorda di presentare, invece, **DICHIARAZIONE DI CESSAZIONE** entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui si cessa l'occupazione dei locali.

Inoltre il contribuente è tenuto a denunciare il venir meno delle condizioni che hanno ingenerato le riduzioni o agevolazioni.

Note: Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. n.196/2003 e dell'art.13 e 14 del Regolamento UE n.2016/679, la informiamo che il trattamento dei dati personali forniti o comunque acquisiti è finalizzato all'assolvimento della gestione della posizione del contribuente ai fini TARI, con l'utilizzo di procedura anche informatiche, nei modi e nei limiti necessari per perseguire le predette finalità, anche in caso di eventuale comunicazione a terzi. I dati personali acquisiti con la presente denuncia possono essere comunicati agli Enti di riscossione nonché alla Società appaltatrice connessa con il servizio di raccolta rifiuti urbani. Il dichiarante può rivolgersi, in ogni momento, al Comune di Vignate, per beneficiare dei dati che lo riguardano e farli eventualmente aggiornare, integrare, rettificare, cancellare, chiederne il blocco ed opporsi al loro trattamento, se trattati in violazione della Legge (art. 7 del D.Lgs. n. 196/2003). L'informativa completa è pubblicata nel sito Internet del Comune nella Sezione TARI.

Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta o inviata insieme alla fotocopia, non autenticata, di un documento di identità del dichiarante, all'Ufficio competente telematicamente, tramite un incaricato, oppure a mezzo posta.

N.B. allegare copia fotostatica di un documento di identità in corso di validità del dichiarante.

VIGNATE, _____

IL DENUNCIANTE
