



**TASSA COMUNALE SUI RIFIUTI – T.A.R.I.**  
**(Art. 1 della Legge n. 147/2013)**

**DENUNCIA DEI LOCALI AGLI EFFETTI DELL'APPLICAZIONE DELLA TASSA  
COMUNALE SUI RIFIUTI (Art. 1 della Legge n.147/2013)**  
**Si prega di compilare in stampatello**

IL/LA SOTTOSCRITTO/A \_\_\_\_\_

NATO/A A \_\_\_\_\_ IL \_\_\_\_\_

RESIDENTE A \_\_\_\_\_ IN VIA \_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_

NELLA SUA QUALITA' DI \_\_\_\_\_

DELLA DITTA O DELL'ESERCIZIO \_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_ PARTITA I.V.A \_\_\_\_\_

SEDE LEGALE A \_\_\_\_\_ IN VIA \_\_\_\_\_

TEL. \_\_\_\_\_  E-MAIL \_\_\_\_\_

INDIRIZZO P.E.C. \_\_\_\_\_

CODICE ATECO DELL'ATTIVITA' \_\_\_\_\_

AGLI EFFETTI DELLA TASSA COMUNALE SUI RIFIUTI (Art. 1 della Legge n. 147/2013)

**DENUNCIA** L'USO DEI SOTTOSPECIFICATI LOCALI SITI A VIGNATE IN VIA

\_\_\_\_\_ CON DECORRENZA DAL \_\_\_\_\_

PRECEDENTEMENTE OCCUPATI DA \_\_\_\_\_

	CATEGORIE	N. LOCALI	MQ
1	Musei, Biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto		



2	Cinematografi e teatri		
3	Autorimesse e magazzini senza alcuna vendita diretta		
4	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi		
5	Stabilimenti balneari		
6	Esposizioni, autosaloni		
7	Alberghi con ristorante		
8	Alberghi senza ristorante		
9	Case di cura e riposo		
10	Ospedale		
11	Uffici, agenzie, studi professionali		
12	Banche ed istituti di credito		
13	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli		
14	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze		
15	Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti, cappelli ed ombrelli, antiquariato		
16	Banchi di mercato beni durevoli		
17	Attività artigianali tipo botteghe: parrucchiere, barbiere, estetista		
18	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista		
19	Carrozzeria, autofficina, elettrauto		
20	Attività industriali con capannoni di produzione		
21	Attività artigianali di produzione beni specifici		
22	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub		
23	Mense, birrerie, hamburgerie		
24	Bar, caffè, pasticceria		
25	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari		
26	Plurilicenze alimentari e/o miste		
27	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza al taglio		
28	Ipermercati di generi misti		
29	Banchi di mercato genere alimentari		
30	Discoteche, night club		



I LOCALI E LE AREE SCOPERTE OPERATIVE SOPRA DENUNCIATE SONO  
CONTRADDISTINTI DAI SEGUENTI IDENTIFICATIVI CATASTALI:

Cat. \_\_\_\_\_ Classe \_\_\_\_\_ Foglio \_\_\_\_\_ Mappale \_\_\_\_\_ Subalterno \_\_\_\_\_ R. Catastale \_\_\_\_\_ €

Cat. \_\_\_\_\_ Classe \_\_\_\_\_ Foglio \_\_\_\_\_ Mappale \_\_\_\_\_ Subalterno \_\_\_\_\_ R. Catastale \_\_\_\_\_ €

Cat. \_\_\_\_\_ Classe \_\_\_\_\_ Foglio \_\_\_\_\_ Mappale \_\_\_\_\_ Subalterno \_\_\_\_\_ R. Catastale \_\_\_\_\_ €

Cat. \_\_\_\_\_ Classe \_\_\_\_\_ Foglio \_\_\_\_\_ Mappale \_\_\_\_\_ Subalterno \_\_\_\_\_ R. Catastale \_\_\_\_\_ €

Cat. \_\_\_\_\_ Classe \_\_\_\_\_ Foglio \_\_\_\_\_ Mappale \_\_\_\_\_ Subalterno \_\_\_\_\_ R. Catastale \_\_\_\_\_ €

IL/LA SOTTOSCRITTO/A, RELATIVAMENTE AI LOCALI DI NUOVA OCCUPAZIONE  
INDICATI NELLA PRESENTE DENUNCIA, DICHIARA DI ESSERE:  PROPRIETARIO  
 AFFITTUARIO

DATI DEL PROPRIETARIO:

NOMINATIVO \_\_\_\_\_

RESIDENTE A \_\_\_\_\_ IN VIA \_\_\_\_\_

RECAPITO TELEFONICO \_\_\_\_\_

IL/LA DENUNCIANTE DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ CHE I DATI INDICATI  
CORRISPONDONO A VERITÀ.

**TERMINE PRESENTAZIONE DICHIARAZIONE TARI:** entro il 30 giugno dell'anno  
successivo alla data di inizio dell'occupazione dei locali e delle aree assoggettabili al tributo o entro  
il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui si è verificata una variazione che comporti un  
diverso ammontare del tributo. Si ricorda di presentare, invece, **DICHIARAZIONE DI  
CESSAZIONE** entro il 30 giugno dell'anno successivo a quello in cui si cessa l'occupazione dei  
locali.

Inoltre il contribuente è tenuto a denunciare il venir meno delle condizioni che hanno ingenerato le  
riduzioni o agevolazioni.

**Note:** Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs. n.196/2003 e dell'art.13 e 14 del Regolamento UE  
n.2016/679, la informiamo che il trattamento dei dati personali forniti o comunque acquisiti è  
finalizzato all'assolvimento della gestione della posizione del contribuente ai fini TARI, con  
l'utilizzo di procedura anche informatiche, nei modi e nei limiti necessari per perseguire le predette  
finalità, anche in caso di eventuale comunicazione a terzi. I dati personali acquisiti con la presente  
denuncia possono essere comunicati agli Enti di riscossione nonché alla Società appaltatrice  
connessa con il servizio di raccolta rifiuti urbani. Il dichiarante può rivolgersi, in ogni momento, al  
Comune di Vignate, per beneficiare dei dati che lo riguardano e farli eventualmente aggiornare,



integrare, rettificare, cancellare, chiederne il blocco ed opporsi al loro trattamento, se trattati in violazione della Legge (art. 7 del D.Lgs. n. 196/2003). L'informativa completa è pubblicata nel sito Internet del Comune nella Sezione TARI.

**Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta o inviata insieme alla fotocopia, non autenticata, di un documento di identità del dichiarante, all'Ufficio competente telematicamente, tramite un incaricato, oppure a mezzo posta.**

**N.B. allegare copia fotostatica di un documento di identità in corso di validità del dichiarante.**

Vignate, \_\_\_\_\_

IL DENUNCIANTE \_\_\_\_\_